



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Zarządzanie zasobami do produkcji wyrobów

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Systemy Produkcyjne

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

30

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Monika Knitter

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: monika.knitter@put.poznan.pl

tel. 61 665 28 94

Wydział Inżynierii Mechanicznej

Piotrowo 3, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Podstawowa wiedza z zakresu podstaw budowy maszyn, technologii przetwarzania materiałów, zarządzania produkcją.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta z podstawami materiałowego zabezpieczenia produkcji wyrobów przemysłowych wytwarzanych z tworzyw metalowych i sztucznych.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Student potrafi scharakteryzować materiały stosowane w procesach przetwarzania oraz biorące udział w procesie produkcyjnym.



2. . Student potrafi wymienić materiały niezbędne do realizacji procesu produkcyjnego w obszarze technologii materiałowych.

3. Student potrafi przedstawić zastosowanie (znaczenie) dla realizowanego procesu w obszarze technologii materiałowych.

Umiejętności

1. Student potrafi analizować przebieg procesu wytwarzania.

2. Student potrafi dobrać odpowiedni materiał do realizacji założonego procesu w obszarze technologii materiałowych.

3. Student potrafi sterować procesem produkcyjnym.

Kompetencje społeczne

1. Student jest świadomy roli procesów wytwarzania w gospodarce i życiu człowieka.

2. Student przejawia aktywną postawę w kreowaniu procesów wytwarzania wyrobów.

3. Student zdeterminowany jest do osiągnięcia postawionych mu celów.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: Zaliczenie na podstawie case study wykonywanego w trakcie zajęć oraz testu.

Treści programowe

Wykład:

1. Przegląd materiałów stosowanych w przemysłowych procesach produkcyjnych.

2. Procesy wytwarzania wykorzystywane w technologiach przetwórstwa tworzyw sztucznych i odlewnictwa.

3. Ocena przydatności materiałów do procesów i operacji technologicznych związanych z przetwarzaniem.

4. Kryteria ekonomiczno - organizacyjne uwzględniające cenę zakupu, termin dostaw, transport, magazynowanie.

5. Kryteria techniczno - ekonomiczne np. jednostkowe zużycie, ilość i postać odpadów produkcyjnych.

6. Dobór materiałów do produkcji wyrobów odlewanych oraz tworzyw sztucznych.

7. Przebieg realizacja produkcji wyrobów od zapytania ofertowego, poprzez przygotowanie oferty, zamówienie, produkcję aż do wysyłki wyrobu do klienta.

Metody dydaktyczne



Wykład: prezentacja multimedialna ilustrowana przykładami podawanymi na tablicy, rozwiązywanie zadań.

Literatura

Podstawowa

1. Praca zbiorowa. Poradnik - Tworzywa sztuczne, WNT, Warszawa 2006.
2. A. Tabor , Odlewnictwo, Wyd. Politechniki Krakowskiej , Kraków 2007.
3. Obróbka plastyczna, Erbel S., Kuczyński K., Marciniak Z., PWN, Warszawa, 1981.

Uzupełniająca

1. M.Perzyk i inni , Materiały do projektowania procesów odlewniczych, PWN Warszawa 1990.
2. Poradnik. Tworzywa Sztuczne, Praca zbiorowa, WNT, Warszawa, 2006.
3. Haponiuk J.T.; Tworzywa sztuczne w praktyce; Wyd. Verlag Dashofer, Warszawa 2008.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	20	1,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności